



LA EVOLUCIÓN EN:

- RENDIMIENTO
- RESISTENCIA
- DURABILIDAD



ACEITE DE MOTOR COMPLETAMENTE SINTÉTICO 5W-20 UNIX®

ACEITE DE MOTOR TOTALMENTE SINTÉTICO PARA VEHICULOS DE PASAJEROS

El aceite de motor UNIX® totalmente sintético 5W-20 es nuestra fórmula más pura y avanzada. Ofrece una protección y un rendimiento insuperables, incluidos los siguientes beneficios:

- Diseñado para mejorar el consumo de combustible y maximizar la potencia y la aceleración.
- Protección del motor más duradera y mejor que los aceites convencionales debido a los aceites base sintéticos fuertes y uniformes y las moléculas avanzadas que proporcionan una barrera de película fuerte para controlar la fricción, resistir el desgaste y evitar que las superficies metálicas entren en contacto.
- Creado para condiciones de conducción extremas de frío y calor: paradas y arranques, viajes cortos frecuentes, cargas pesadas y condiciones polvorientas.
- Cumple o supera los requisitos API SP e ILSAC GF-6A.

FORMULADO PARA LOS DISEÑOS DE MOTORES ACTUALES

Los fabricantes de equipos originales continúan desarrollando diseños de motores que exigen más del aceite de motor. Una marca ha evolucionado a la par: UNIX®. Proporciona una protección insuperable, incluso en nuestras viscosidades más ligeras. Protege mejor que los aceites espesos del pasado.

PROTECCIÓN INSUPERABLE, INCLUSO EN LA VISCOSIDAD MÁS LIGERA

UNIX® con tecnología de punta brinda una protección insuperable en todas las viscosidades. Incluso nuestros aceites de menor viscosidad protegen mejor que los aceites espesos del pasado. Nuestra química avanzada del aceite mejora las propiedades del aceite a lo largo del tiempo, conservando los beneficios de viscosidad, fricción y anti-desgaste, a pesar de las temperaturas severas del motor.

ACEITE DE MOTOR COMPLETAMENTE SINTÉTICO UNIX BRINDA ESTOS BENEFICIOS:

DESEMPEÑO

Controla la fricción y el desgaste más de un 29% mejor que los últimos requisitos de API .¹

- Ahorro de combustible mejorado. Reduce los costos de combustible sin sacrificar la protección y el rendimiento del motor. También mejora la aceleración.
- Intervalos de cambio de aceite prolongados.
- Diseñado para soportar las condiciones más extremas.
- Aceites sintéticos 100% puros. Contiene moléculas uniformes que proporcionan la mejor protección y el rendimiento del motor más duraderos.

FUERZA

Proporciona una película de aceite fuerte para evitar el contacto de metal con metal, incluso bajo estrés extremo.

- Protección contra el desgaste insuperable. Las moléculas avanzadas se unen para evitar el contacto de metal con metal de las piezas giratorias del motor.
- Reducción de la fricción mejorada. Los aceites MAG 1 reaccionan al calor para producir una barrera crítica reductora de fricción que protege las superficies metálicas.²

DURABILIDAD

Resiste el calor y el cizallamiento para prolongar la vida útil del aceite.

- Resiste el calor y el cizallamiento para prolongar la vida útil del aceite.

¹ Basado en la prueba de desgaste Sequence IV.

² Para medir los beneficios de la reducción de la fricción, los ingenieros utilizaron la prueba de tracción de bola sobre disco.

APLICACIONES

- Automóviles de pasajeros, camiones ligeros y vehículos deportivos utilitarios a gasolina y de combustible flexible, incluidos los híbridos gasolina-eléctricos, especialmente cuando se operan en condiciones severas.
- Formulado para proteger turbocompresores y catalizadores del sistema de control de emisiones.
- Formulado para uso en vehículos que operan con combustibles que contienen etanol hasta E85.

ESPECIFICACIONES DE LA INDUSTRIA / OEM

API SP	Aprobado
ILSAC GF-6A	Aprobado
API SJ, SH, SG, SF	Cumple con los requisitos
API SL	Cumple con los requisitos
API SM	Cumple con los requisitos
API SN	Cumple con los requisitos
API SN Plus	Cumple con los requisitos
Chrysler MS-6395	Cumple con los requisitos
Ford WSS M2C947-A, WSS-M2C947-B1	Cumple con los requisitos
Ford WSS M2C962-A1	Cumple con los requisitos
GM 6094M	Cumple con los requisitos
ILSAC GF-4	Cumple con los requisitos
ILSAC GF-5	Cumple con los requisitos

PROPIEDADES TIPICAS

Boro, peso %	ASTM D5185	0.02
Calcio, peso %	ASTM D5185	0.135
Simulador de arranque en frío a (° C), cP	ASTM D5293	5800 (-30)
Color	ASTM D1500	3
Punto de inflamación ° C	ASTM D92	226
Punto de inflamación ° F	ASTM D92	439
Foam Seq. III (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. II (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. I (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Gravedad, ° API	ASTM D287	35.66
Espuma de alta temperatura, espuma estática	ASTM D6082 (Opción A)	20/0
Visibilidad de alta temperatura / alto cizallamiento a 150 ° C, cP	ASTM D5481	2.7
Magnesio, peso %	ASTM D5185	0.059
Molibdeno, peso %	ASTM D5185	0.0079
Nitrógeno, peso %	ASTM D4629	0.104
Volatilidad Noack, % de pérdida	ASTM D6375	13
Fósforo, peso %	ASTM D5185	0.076
Para el punto ° C (° F)	ASTM D5950	-45 ° C (-49 ° F)
Viscosidad de bombeo a (° C), cP	ASTM D4684	21,000 (-35)
Estabilidad al cizallamiento, viscosidad final en cSt	ASTM D6278	7.9
Gravedad específica a 60 ° F (15,6 ° C)	ASTM D4052	0.8465
Ceniza sulfatada, peso %	ASTM D874	0.09

Azufre, peso %	ASTM D4951	0.3
TBN, mgKOH / g	ASTM D2896	7.9
Viscosidad a 100 ° C cSt	ASTM D445	8.475
Viscosidad a 40 ° C cSt	ASTM D445	44.59
Índice de viscosidad	ASTM D2270	170
Zinc, peso %	ASTM D5185	0.085